

Uniwersalna Pompka Skroplin

HVAC/R
Service Products



Wbudowane zabezpieczenie

Montowany fabrycznie i
wymienny bezpiecznik
10 A (5 x 20 mm)



Regulowana wydajność

4 tryby pracy
dopasowane do
klimatyzatorów od
1,75 kW do 35 kW
mocy chłodniczej



Cyfrowy czujnik

Unikalny elektroniczny
sensor poziomu wody
kondensacyjnej



Bezszelstna praca

Poziom dźwięku poniżej 19 dB
w najniższym trybie pracy



Dioda diagnostyczna

LED potwierdzający
prawidłową instalację
i ułatwiający diagnozę
usterek



Wbudowane oprogramowanie

Złącze micro-USB umożliwiające
podgląd daty instalacji i historii pracy



Wielofunkcyjna stacja mocy

www.condensate-pumps.com

6 unikalnych powodów, dla których warto wybrać pompkę skroplin REFCO



Tryb cichej pracy:

4 tryby pracy pozwalają dobrać wydajność do indywidualnych potrzeb. W najniższym trybie poziom hałasu wynosi mniej niż 19 dB!



Dioda diagnostyczna:

Opatentowany, dwukolorowy LED o wydłużonej żywotności potwierdza prawidłowy montaż i działanie pompki oraz ułatwia ewentualną diagnostykę w przyszłości.



Wbudowane oprogramowanie:

Opatentowany dostęp za pomocą złącza micro-USB umożliwia serwisowi prześledzenie historii pracy urządzenia od momentu instalacji.



Cyfrowy sensor:

Poziom wody monitorowany jest przez unikalny czujnik elektroniczny, który w odróżnieniu od rozwiązań pływakowych, nie zawiera żadnych ruchomych elementów.



Uniwersalne zastosowanie:

Najszerzy zakres stosowania wśród pompek skroplin dostępnych na rynku, do montażu wewnątrz i na zewnątrz klimatyzatorów, od 1,75 kW do 35 kW mocy chłodniczej.



Wbudowane i wymienne zabezpieczenie:

Fabrycznie zainstalowany bezpiecznik 10 A (5 x 20 mm).

9 kolejnych powodów by wybrać REFCO



Opcjonalny dostęp bezprzewodowy:

Bezprzewodowe połączenie z aplikacją w smartfonie dla pompki zamontowanych w trudno dostępnych miejscach.



Zintegrowany alarm:

Zabezpieczenie pozwalające na automatyczne wyłączenie klimatyzatora w przypadku nieprawidłowej pracy pompki skroplin.



Uniwersalne zasilanie:

Urządzenie może być zasilane z dowolnej sieci prądu zmiennego o napięciu od 100 do 240 V (50/60 Hz).



Płynny start:

Pompka ma ponad 40 prędkości pracy i zawsze startuje płynnie do osiągnięcia ustawionej wydajności, redukując hałas do minimum.



Mokry start:

Opatentowany kształt tacki na skropliny zabezpiecza przed rozruchem na sucho i zanieczyszczeniami, które mogłyby uszkodzić urządzenie.



Bezgłośnie praca:

Najcichsze pompki skroplin dostępne na rynku z hałasem poniżej 19 dB w odległości 1 m wg normy EN ISO 3744.



Przewód odprowadzający:

Silikonowa rurka o specjalnym kształcie eliminuje hałas w wyniku drgań od przepływającej wody.



Syfon blokujący:

Zintegrowany element na końcu przewodu odprowadzającego, przydatny w skomplikowanych instalacjach odprowadzenia skroplin.



Zawór zwrotny:

Wbudowany zawór zwrotny zabezpieczający przed przepływem wstecznym.

Zupełnie nowa pompka skroplin Gobi II została kompletnie przeprojektowana. Pozostawiliśmy wszystko co lubiliście w poprzedniej generacji i ulepszyliśmy całą resztę. Gobi II cechuje imponująca wydajność przepływu, która pozwala na zastosowanie z klimatyzatorami o mocy chłodniczej od 1,75 kW aż do 35 kW. Cyfrowy czujnik poziomu wody, uniwersalne zasilanie i regulowana wydajność sprawiają, że jest to najmocniejsza i najcichsza pompka skroplin do montażu zewnętrznego pod klimatyzatorem, dostępna obecnie na rynku.

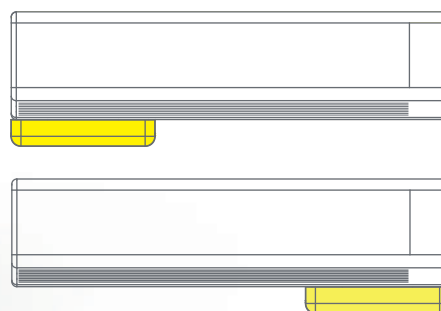
Pompka skroplin Combi jest całkowicie nową konstrukcją przeznaczoną do montażu wewnątrz klimatyzatora. Dzięki fenomenalnym parametrom pompowania, wybór miejsca montażu jest praktycznie nieograniczony. Pompka wyposażona jest w wiele wyjątkowych funkcji jak choćby automatyczna rejestracja daty montażu, która jest początkiem dwuletniej gwarancji. Regulowana wydajność, aż do 42 l/h, pozwala na zastosowanie w pełnym zakresie klimatyzatorów, od małych urządzeń domowych do komercyjnych systemów multi-split dużej mocy. Wszystko to sprawia, że Combi spełnia wszelkie wymagania i pozwala uprościć magazynowanie do jednej pozycji na półce.

Gobi II

Nr produktu 3004045



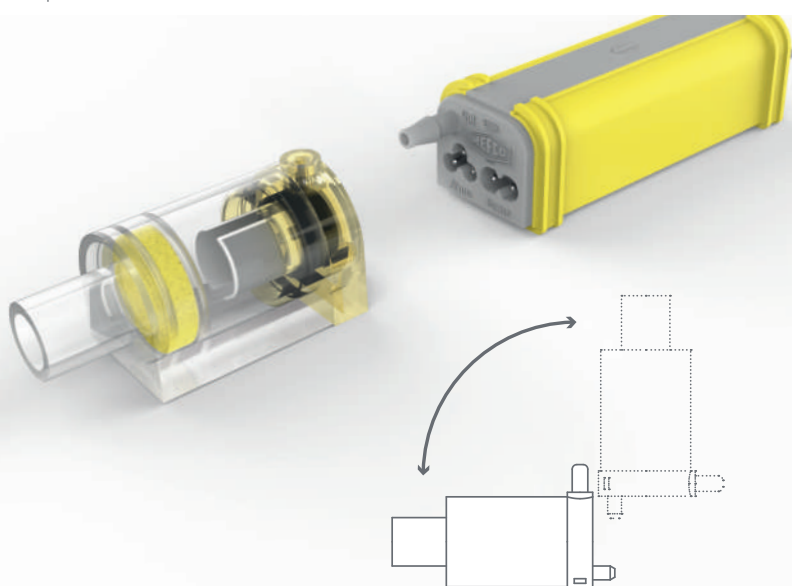
Miejsca montażu



Pompka Gobi II może być zamontowana po lewej lub prawej stronie spodu klimatyzatora.

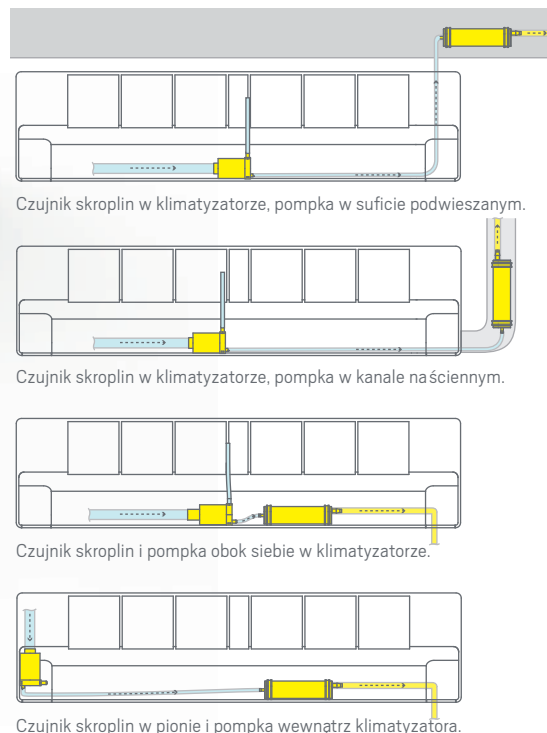
Combi

Nr produktu 3004046



Cyfrowy czujnik skroplin może być montowany w pozycji poziomej lub pionowej.

Miejsca montażu



Czujnik skroplin w klimatyzatorze, pompka w suficie podwieszanym.

Czujnik skroplin w klimatyzatorze, pompka w kanale naściennym.

Czujnik skroplin i pompka obok siebie w klimatyzatorze.

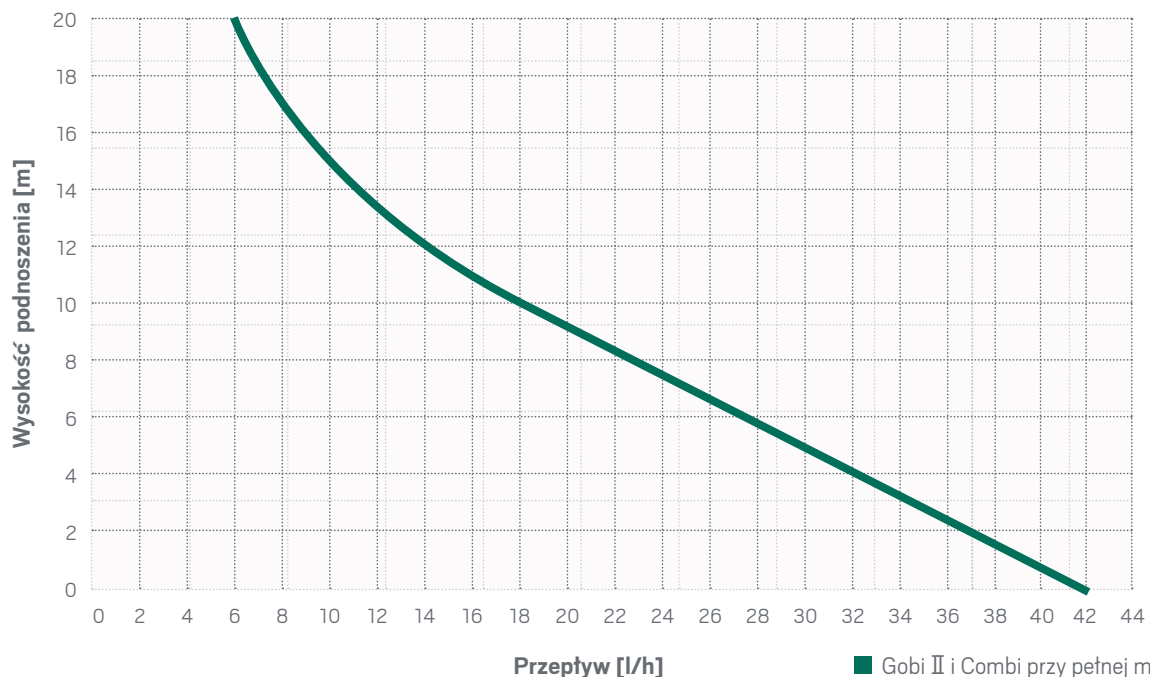
Czujnik skroplin w pionie i pompka wewnątrz klimatyzatora.

Specyfikacja techniczna Gobi II i Combi

Maxymalny przepływ:	42 l/h
Maxymalne ssanie:	3 m
Maxymalne podnoszenie:	20 m
Hałas:	poniżej 19 dB w odległości 1 m wg normy EN ISO 3744:2010
Dostęp bezprzewodowy:	zdalne połączenie z aplikacją w smartfonie (opcja)
Zasilanie:	automatyczne wykrywanie mocy wejściowej w zakresie 100 ~ 240 V AC 50/60 Hz
Moc:	8 W przy maksymalnym przepływie pod napięciem 110 V
Alarm:	dwustykowy przekaźnik NO/NC ze zintegrowanym wymiennym bezpiecznikiem szklanym 10 A (5 x 20 mm)
Waga:	Gobi II: 1,0 kg; Combi 0,9 kg
Rurka odprowadzająca:	6 mm (średnica wewnętrzna) x 1 m
Opakowanie:	blister 250 x 340 x 54 mm
Opakowanie zbiorcze:	10 szt. w kartonie 590 x 265 x 365 mm
Barwa:	Gobi II: RAL #9003 Biały; Combi: RAL #7040 Szary i RAL #1023 Żółty
Ochrona:	podwójna izolacja klasy II, w pełni zalana, IP44
Temperatura pracy:	otoczenie 3 - 50 °C, woda 5 - 50 °C
Zgodność:	ISO 14001 i ISO 9001

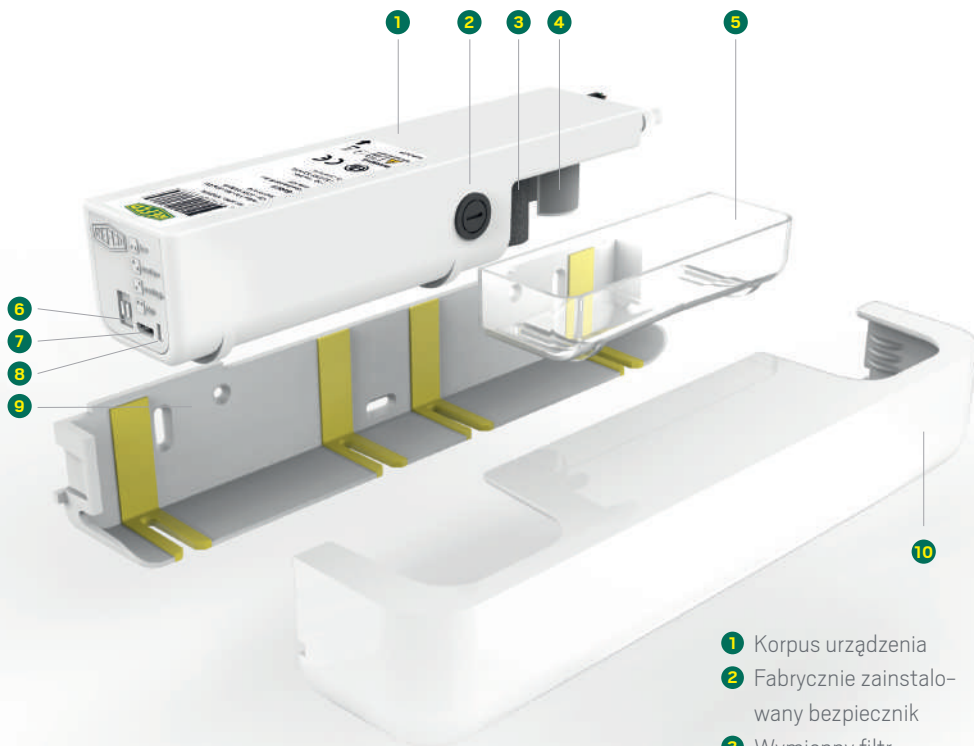


Wydajność



Zestaw Gobi II

Dołączone akcesoria



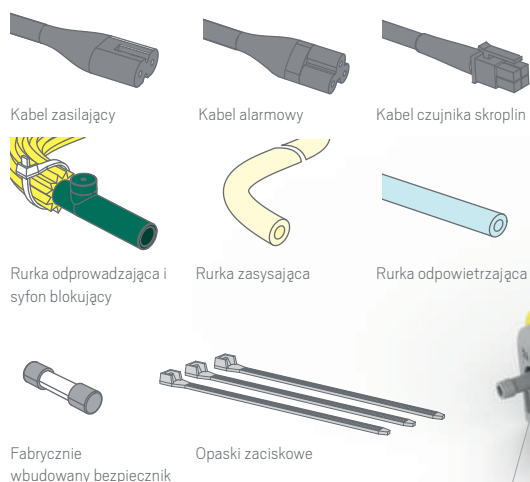
- 1 Korpus urządzenia
- 2 Fabrycznie zainstalowany bezpiecznik
- 3 Wymienny filtr
- 4 Czujnik wody
- 5 Tacka na skropliny
- 6 Wybór trybu pracy
- 7 Złącze micro-USB
- 8 Dioda diagnostyczna
- 9 Płytkę montażową
- 10 Maskownica

Wymiary urządzenia

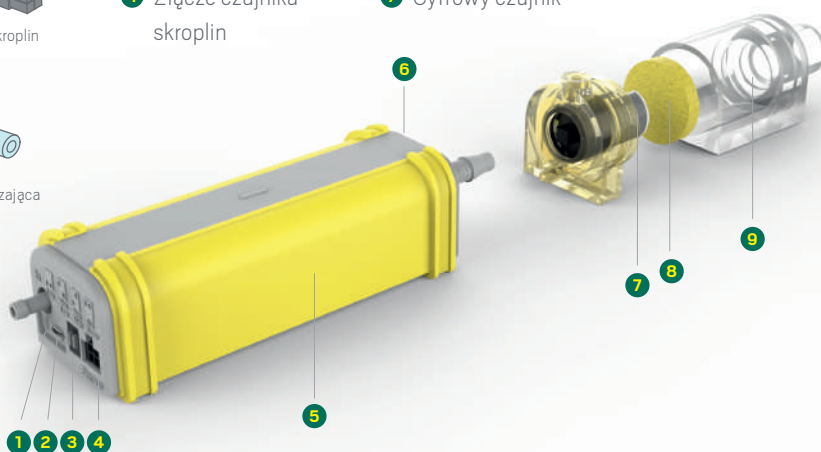


Zestaw Combi

Dołączone akcesoria



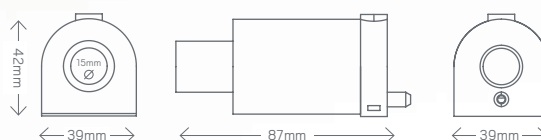
- 1 Dioda diagnostyczna
- 2 Złącze micro-USB
- 3 Wybór trybu pracy
- 4 Złącze czujnika skroplin
- 5 Korpus pompki
- 6 Wbudowany bezpiecznik
- 7 Cyfrowy czujnik skroplin
- 8 Wymienny filtr
- 9 Korpus czujnika skroplin



Wymiary pompki



Wymiary czujnika skroplin



HVAC/R
Service Products



REFCO Manufacturing Ltd.

Industriestrasse 11
CH-6285 Hitzkirch

Telefon: +41 41 919 72 82
Fax: +41 41 919 72 83
info@refco.ch
www.refco.ch

www.condensate-pumps.com

REFCO®

REFCO is a registered trademark in various countries. Patent Pending.
© Copyright 2016 by REFCO Manufacturing Ltd. Switzerland – all rights reserved.
More information: visit www.refco.ch